

Obtenez un foin de qualité supérieure – d'une manière écologique et efficace !

Les changements de temps de plus en plus fréquents obligent les agriculteurs à prévoir un séchage interne à l'abri des intempéries.

Le séchage des fourrages et d'herbages à l'aide d'un déshumidificateur est un procédé de conservation naturel et extrêmement performant en termes d'efficacité énergétique. Le fourrage coupé est d'abord exposé au soleil pour présécher. Ensuite, le fourrage est séché à l'aide d'un déshumidificateur à pompe à chaleur AGRIFRIGOR™ de manière homogène et contrôlé jusqu'au degré de séchage souhaité. Ce procédé de séchage permet de maîtriser de bout en bout la production d'un foin de bonne qualité. Le bon coefficient de performance de la pompe à chaleur permet de réduire les coûts énergétiques et d'obtenir un bon rendement.

Couplé à un ventilateur à pression stable, le déshumidificateur AGRIFRIGOR™ garantit, à l'abri des intempéries et en un temps très court, le séchage du fourrage préséché et la

conservation de précieux ingrédients. Cette technologie permet de couper le foin dans des conditions optimales et de réduire ainsi au minimum les pertes de fourrage par broyage.

Un foin séché de manière homogène ne subit plus les pertes de stockage dues au réchauffement ou à la moisissure. Pour l'agriculteur, un foin sain améliore la santé des animaux et augmente la prise de fourrage ainsi que l'hygiène.

Lorsque les animaux sont nourris exclusivement au fourrage de pâturage, de foin et de céréales, le lait produit est appelé lait de foin. Le lait de foin est le type de lait le plus pur et il est indispensable à la fabrication de produits fromagers de qualité supérieure.

Les avantages offerts par un déshumidificateur AGRIFRIGOR™ pour le séchage du foin peuvent être appliqués également pour le séchage du houblon, des feuilles de thé et des herbes.



Frigortec GmbH est certifiée selon la norme DIN EN ISO 9001 : 2008.

L'entreprise est membre de :

- L'association pour la promotion de l'école de meunerie de Braunschweig, Bonn / Allemagne
- RKL Rendsburg / Allemagne
- Bundeslehranstalt Burg de Warberg, Warberg / Allemagne
- ALB, Stuttgart / Allemagne
- AGF, Detmold / Allemagne

Réception à l'usine certifiée par le centre d'inspection technique TÜV. Un contrôle supplémentaire sur le lieu d'installation n'est généralement pas nécessaire pour AGRIFRIGOR™.



Nous livrons uniquement ce que nous avons produit de nos propres mains – Made in Germany.



Tous les produits de FrigorTec GmbH sont développés, construits et produits dans l'usine-mère d'Amtzell / Allemagne. Avant la livraison, tous les appareils sont soumis à un contrôle de qualité lors d'un essai. Notre réseau international nous permet de distribuer les solutions FrigorTec dans plus de 80 pays.

SERVICE
(24/7)



Notre service après-vente assure l'entretien des appareils et la fourniture des pièces de rechange – dans le monde entier. service@frigortec.de

Appareils de réfrigération des céréales GRANIFRIGOR™

Climatiseurs pour grues CRANEFRIOR™

Appareils de refroidissement standard STANDARDFRIGOR

Solutions spéciales SHELTERFRIGOR

Désinsectisation par la chaleur DEBUGGER

Séchage de foin AGRIFRIGOR™

Distributeur :

Nr. 03-20 français © FrigorTec GmbH

FRIGOR TEC
Cooling to the point

FrigorTec GmbH • Hummelau 1
88279 Amtzell / Allemagne
Tél. : +497520/91482-0
Fax : +497520/91482-22
info@frigortec.de
www.frigortec.com

FRIGOR TEC
Cooling to the point



Depuis plus de 50 ans !



Déshumidificateurs à pompe à chaleur AGRIFRIGOR™ – pour le séchage du foin en grange
www.frigortec.com

AGRIFRIGOR™	HT 50	HT 60	HT 75	HT 100	HT 125	HT 150	HT 200	HT 250	HT 300	HT 400	HT 500
DÉSHUMIDIFICATEURS - POMPES À CHALEUR											
Taille de la chambre à foin [m ²] ¹⁾	jusqu'à 50	jusqu'à 75	jusqu'à 100	jusqu'à 125	jusqu'à 150	jusqu'à 200	jusqu'à 250	jusqu'à 300	jusqu'à 350	jusqu'à 400	jusqu'à 500
Données électriques											
Puissance absorbée maximale [A]	24	24	28	32	42	55	63	95	100	125	190
Valeur de raccordement électrique [kW/A]	12/32	12/32	15/32	18/32	25/50	30/63	40/63	45/100	60/125	80/125	90/250
Approprié pour un débit d'air¹⁾											
Mode déshumidificateur [m ³ /s]	3,0 – 5,5	4,0 – 6,7	5,0 – 8,5	6,5 – 11,0	8,0 – 14,0	9,5 – 16,5	13,4 – 22,0	14,5 – 25,0	19,0 – 33,0	26,8 – 44,0	29,0 – 50,0
Mode air extérieur [m ³ /s]	8,0	11,0	13,0	17,0	20,0	25,0	33,0	38,0	50,0	64,0	76,0
Dimensions [L x B x H in mm]	2.100 x 1.150 x 1.900	2.100 x 1.150 x 1.900	2.100 x 1.150 x 1.900	2.500 x 1.250 x 2.000	2.700 x 1.250 x 2.200	2.900 x 1.250 x 2.400	3.500 x 1.250 x 2.400	3.900 x 1.250 x 2.500	5.800 x 1.250 x 2.400	7.200 x 1.250 x 2.400	7.800 x 1.350 x 2.500
Poids [kg]	800	850	850	900	1.000	1.200	1.300	1.600	2.400	2.600	3.200

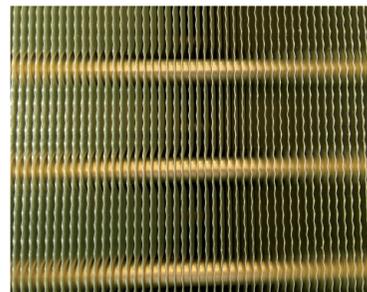
Toutes les données sont valables pour un courant triphasé 400 V à 50 Hz

¹⁾ Pour une humidité moyenne de départ du foin de 35 %, à une contre-pression de 1 000 Pa et une humidité finale du foin de 14 %

²⁾ Pressions plus élevées possibles sur demande

Sous réserves de modifications techniques.

Échangeurs de chaleur revêtus



Grande distance entre les ailettes revêtues de l'échangeur de chaleur – pas de dépôts de poussière !

Dégivrage automatique



La commande contrôle les valves pour le dégivrage automatique – plus de givrage défavorable !

Solide construction en acier revêtu – écoulement de condensat



Solide construction en acier revêtu comportant un fond entièrement soudé en pente – pour assurer l'écoulement du condensat !

Compresseurs



Courant de démarrage faible travers plusieurs compresseurs Scroll – efficaces et silencieux !

Commande entièrement automatique



Commande entièrement automatique et claire – le déshumidificateur est autonome !

La commande

L'installation de séchage du foin peut être pilotée à l'aide de la commande AGRIMAT. Il est par ailleurs possible de monter des capteurs de température et d'humidité dans l'installation. Les clapets peuvent être munis d'entraînements de crémaillère ou de palan. Une autre option offre un confort supplémentaire : la commande AGRICONTROL. Siemens S7 prend en charge toutes les processus de commutation et un écran affiche l'état actuel de l'installation. Ceci est particulièrement judicieux lorsque plusieurs chambres de séchage sont disponibles. L'utilisateur peut ainsi tout superviser en permanence. La transmission de données via modem peut également être mise en œuvre.

Caractéristiques techniques AGRIFRIGOR™:

- Adapté pour toutes les situations atmosphériques (pluies, brouillard, chaleur et froid)
- Exécution efficace sur le plan énergétique par régulation de fréquence
- Ventilateurs et compresseurs optimisés du point de vue acoustique
- Filtre à air efficace grande surface pour poussière grande taille – facile à nettoyer
- Modèle industriel solide
- Capot complet avec fermetures rapides
- Capteur de pression différentielle chambre à foin
- Contrôle qualité par essai de fonctionnement en atelier
- Commande entièrement automatique
- Capteurs de température et d'humidité
- Découplage de vibrations
- Échangeur de chaleur revêtu avec protection anti-corrosion
- Compteur d'heures de services / voyant de signalisation
- Réfrigérant de sécurité respectant l'environnement, sans CFC et sans HCFC
- Bac supplémentaire pour le nettoyage / bac de condensation
- Télésurveillance / modem d'alarme
- Entraînements de moteur pour volets d'air
- Affichage de la pression
- Marquage CE

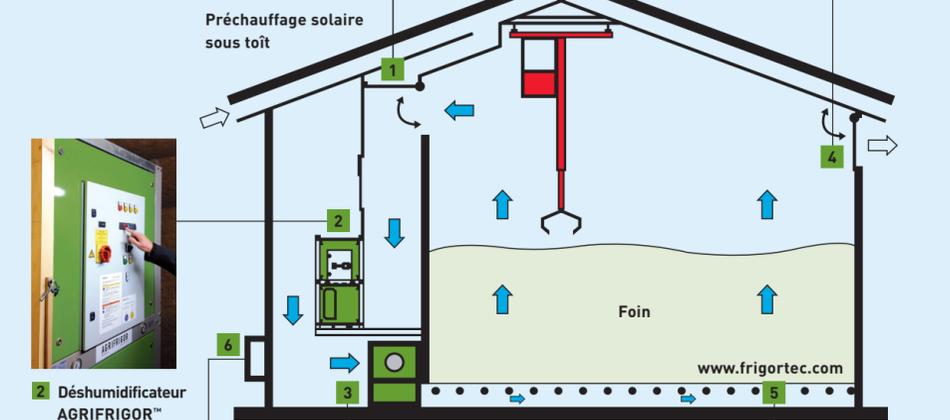
AGRIFRIGOR™ - Séchage du foin en grange



1 Clapet de recirculation d'air/ d'air extérieur



4 Clapet d'air d'échappement



2 Déshumidificateur AGRIFRIGOR™ avec commande AGRIMAT



6 Commande AGRICONTROL



3 Ventilateur AGRIVENT™



5 Fond d'aération