

Einstiegsqualifizierung

Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen

Tätigkeitsbereiche:

- Technische Kommunikation
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Prüfen, Messen und Anreißen
- Fügen
- Manuelles Spanen und Umformen
- Maschinelles Bearbeiten
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
Umweltschutz

Einstiegsqualifizierung

Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen

Tätigkeiten	Qualifikationen
Technische Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> • Informationen beschaffen und bewerten • Unterlagen versorgungstechnischer Systeme, insbesondere Instandsetzungs- und Betriebsanleitungen, Wartungsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme lesen und anwenden
Planen und Steuern von Arbeitsabläufen	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsschritte unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages festlegen • Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern und bereitstellen • Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten • Arbeitsergebnisse kontrollieren und protokollieren
Prüfen, Messen und Anreißen	<ul style="list-style-type: none"> • Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen • Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen • Längen mit unterschiedlichen Messzeugen messen • Gewinde prüfen sowie Werkstücke mit Winkeln prüfen • Bezugslinien, Bohrungsmitten und Umrisse an Werkstücken unter Berücksichtigung der Werkstoffeigenschaften und nachfolgender Bearbeitung anreißen und kornen
Fügen	<ul style="list-style-type: none"> • Schraubverbindungen unter Beachtung der Teilefolge und des Drehmomentes herstellen und mit Sicherungselementen sichern • Verbindungen von Rohren, Werkstücken und Bauteilen aus gleichen und unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien prüfen • Werkzeuge, Lote und Flussmittel zum Weich- und Hartlöten auswählen, Bleche, Profile und CU-Rohre zum Löten vorbereiten
Manuelles Spanen und Umformen	<ul style="list-style-type: none"> • Flächen und Formen an Werkstücken aus Eisen und Nichteisenmetallen eben und winklig auf Maß feilen und entgraten • Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Verbundwerkstoffen nach Anriss von Hand trennen • Rohrgewinde herstellen
Maschinelles Bearbeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Maschinenwerte von handgeführten und ortsfesten Maschinen bestimmen und einstellen, • Werkstücke oder Bauteile mit ortsfesten und handgeführten Maschinen schleifen, bohren und senken
Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen • Betriebsstoffe, insbesondere Kühl- und Schmierstoffe nach Betriebsvorschriften wechseln und auffüllen • Wartungsarbeiten nach Plan durchführen und dokumentieren
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten an elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen • betriebswirtschaftlicher und ökologischer Umgang mit Werks- und Hilfsstoffen

Betriebliches Zeugnis

Teilnehmer/in _____

geboren am _____ in _____

Er/Sie hat in der Zeit vombis..... an der

Einstiegsqualifizierung Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen

teilgenommen.

Leistungsbeurteilung:

Beurteilungskriterien:

Kriterium	Wahrnehmung der Beobachtung				
	ausgeprägt erkennbar	gut erkennbar	ausreichend erkennbar	schwach er- kennbar	nicht erkennbar
Fachqualifikation					
Zielorientierung bei den Arbeitsabläufen					
Fachgerechter Umgang mit Werkzeugen, Messgeräten und Werkzeugmaschinen					
Selbständigkeit und Initiative					
Arbeitsplatzvorbereitung, Sauberkeit und Ordnung					
Qualitätsorientierung					

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum:

Unterschrift:



Zertifikat

Moritz Mustermann

geboren am 13. August 1998 in Musterstadt

hat in der Zeit vom..... bis.....

bei dem Unternehmen.....

an der **Einstiegsqualifizierung**

Arbeiten an versorgungstechnischen Anlagen

teilgenommen.

Während dieser Zeit wurde er/sie auf der Grundlage eines mit der IHK abgestimmten Konzeptes fachlich qualifiziert.

Inhalte der Einstiegsqualifizierung:

- Technische Kommunikation
- Planen und Steuern von Arbeitsabläufen
- Prüfen, Messen und Anreißen
- Fügen
- Manuelles Spanen und Umformen
- Maschinelles Bearbeiten
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz

Die Tätigkeiten der Einstiegsqualifizierung entsprechen Teilen der Berufsausbildung Anlagenmechaniker/-in SHK. Bei einer anschließenden Ausbildung in diesem Beruf ist eine Anrechnung von bis zu sechs Monaten möglich. Einstiegsqualifizierungen gemäß § 54a SGB III sind im Deutschen und Europäischen Qualifikationsrahmen dem Niveau 2 zugeordnet.

Musterstadt, den

Industrie- und Handelskammer
Musterregion | Musterstadt

Die Geschäftsführung